

必要な機能を厳選し、簡単に切断することを追求した、
シンプルなタイプのランニングソー。

RP SERIES

RP-1800 / RP-2400 / RP-3000

ランニングソー

- 最大切断厚 60 mm / 主軸モータ 5.5 kW
- SINUC3000A を標準装備、自動定規により素早く正確に位置決めが可能です。
- 定規の移動にはボールネジを採用、移動速度が従来の 1.5 倍（当社比）になり軽快に作業ができます。



鋸 台

切断時に材料押え装置の中を丸鋸が走り、切断終了後テーブルの下を丸鋸が戻るため、作業時は刃物が露出しない構造になっています。鋸軸には主軸モータ 5.5kW を装備し、鋸上下調整装置により、切断厚（最大 60 mm）に応じた鋸の突出寸法を設定できます。



制御装置 SINUC3000A

SINUC3000Aは、残寸位置決め、単純歩出し、ランダム歩出し（自動運転）の全てがおこなえます。

※ オプションで SINUC3000B に変更可能です。



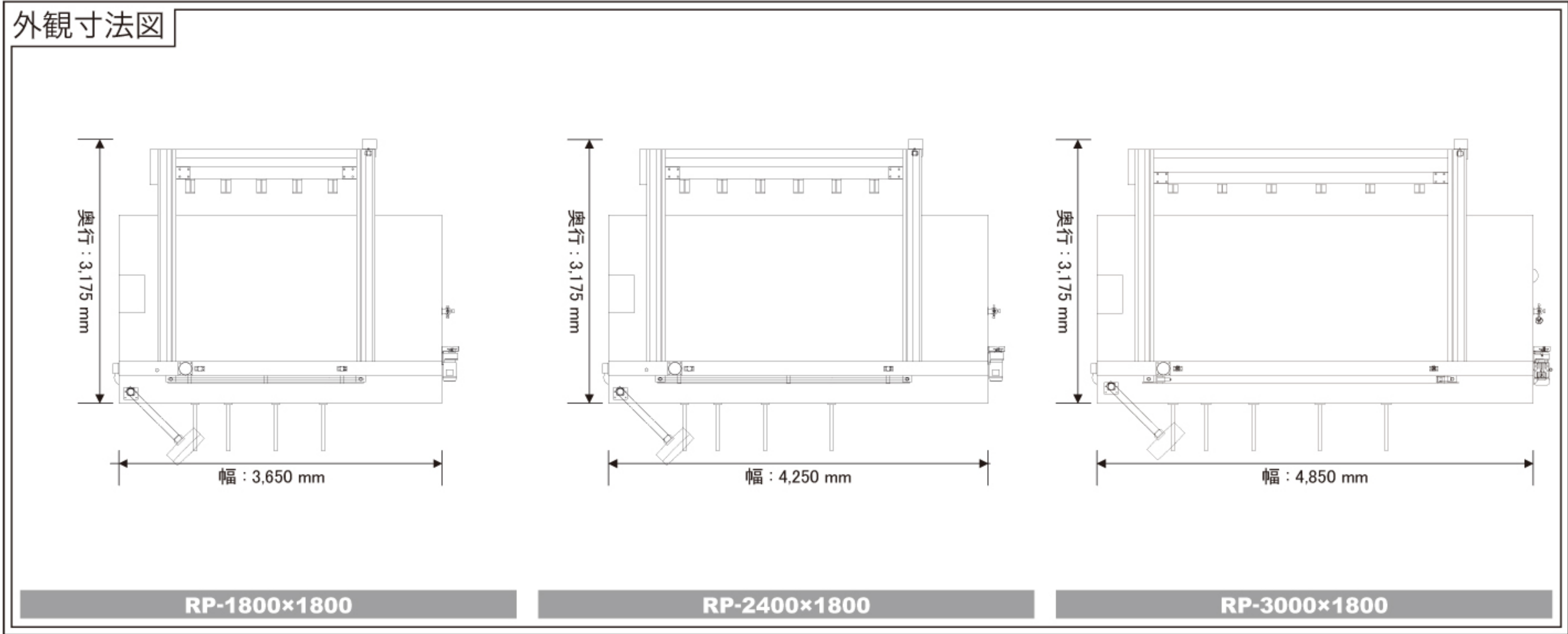
移動定規



オプション：補助テーブル
1,230mm タイプ + L型水平定規

最新の情報は
こちらから





RP 仕様例										
機械名称			ランニングソー							
機械型式			RP-1800		RP-2400			RP-3000		
			1800×1200	1800×1800	2400×1200	2400×1800	2400×2400	3000×1200	3000×1800	3000×2400
加工能力	切断加工長		最大 1,850 mm		最大 2,450 mm			最大 3,050 mm		
	切断加工幅	最小	50mm							
		最大	1,250 mm	1,850 mm	1,250 mm	1,850 mm	2,450mm	1,250 mm	1,850 mm	2,450 mm
		切断加工厚		最大 60 mm						
使用丸鋸			φ 355 mm (14インチ)							
切断加工速度			2 ～ 20 m/min							
定規送り速度			MAX 5.0 m/min							
モータ容量			主軸用 : 5.5 kW ・ 4 P / 鋸台送り用 : 0.75 kW ギャードモータ / 定規送り用 : 0.75 kW 4P							
材料押え装置			材料押え 同調装置付 / 上部集塵1か所							
駆動	鋸台送り方式		ローラーチェーン式 (山形レール)							
	定規送り方式		ボールネジ式 (同調装置付)							
テーブル仕様			ベークライトテーブル							
前側テーブル			φ 40パイプステー 4 本					φ 40パイプステー 5 本		
移動定規アルミコマ			5ヶ		6ヶ					
制御装置			SINUC5000							
機械寸法	幅	3,650 mm		4,250 mm			4,850 mm			
	奥行	2,575 mm	3,175 mm	2,575 mm	3,175 mm	3,775 mm	2,575 mm	3,175 mm	3,775 mm	
	高さ	1,400 mm					1,415 mm			
その他標準装備			鋸台集塵ダクト ケーブルベアー抱え込み、刃口ベークライト、ブレーカ付、非常停止ローブスイッチ							
オプション			前側テーブル (固定側) 500 mm × 1,230 mm × 12 mm ベーク + L型水平定規							
			前側テーブル (固定側) 500 mm × 1,830 mm × 12 mm ベーク + L型水平定規							
			主軸インバータ (5.5 kW)、鋸エアブロー、鋸台レール部 自動給油装置、全体アルミ当て定規、SINUC3000B							

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任を負いません。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。



本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766

ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

