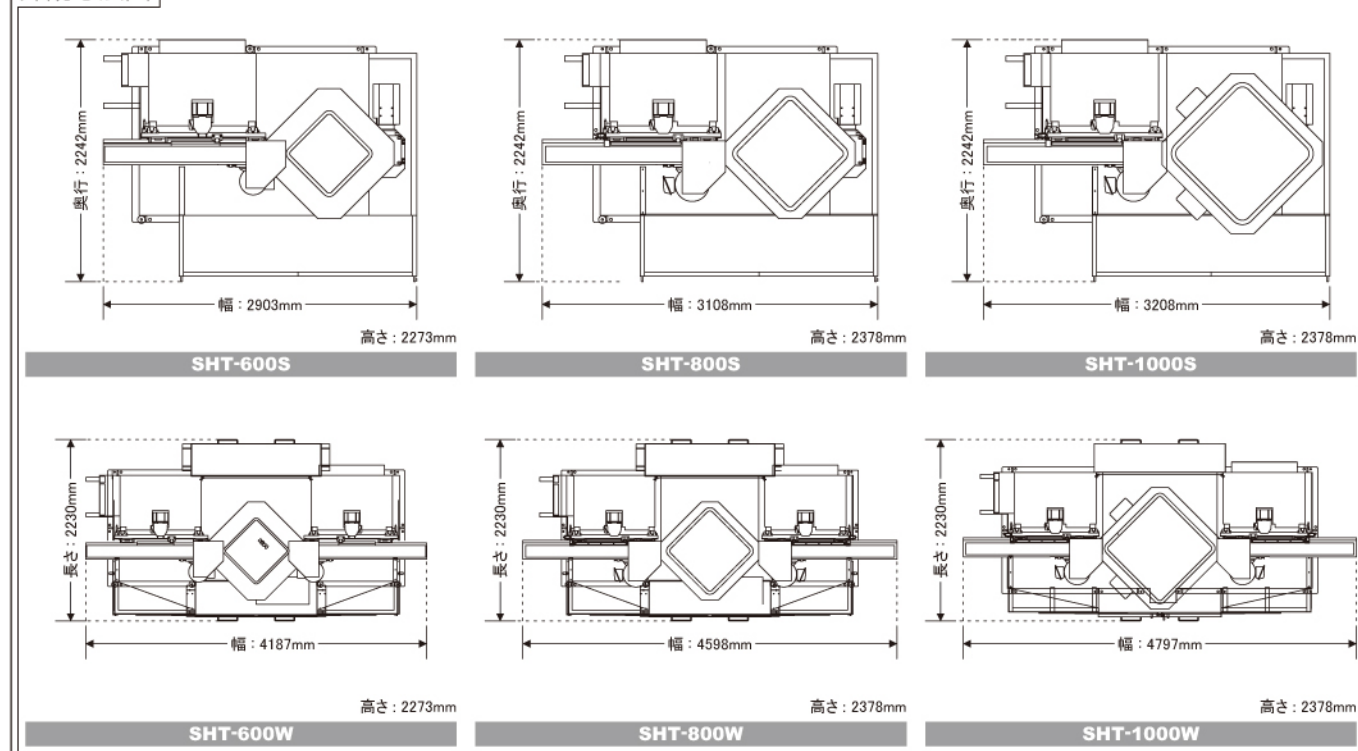


外観寸法図



SHT 仕様例

機械名称		一軸式短材コラム開先加工機			二軸式短材コラム開先加工機		
機械型式		SHT-600S	SHT-800S	SHT-1000S	SHT-600W	SHT-800W	SHT-1000W
加工材寸法	外形寸法	200mm ~ 600mm	200mm ~ 800mm	400mm ~ 1000mm	200mm ~ 600mm	200mm ~ 800mm	400mm ~ 1000mm
	板厚	(6mm) 9mm ~ 32mm	(6mm) 9mm ~ 40mm	9mm ~ 40mm	(6mm) 9mm ~ 32mm	(6mm) 9mm ~ 40mm	9mm ~ 40mm (50mm)
	※ t6は外形寸法200mmのみ可能です。						
	長さ	L=70mm ~ 300mm	L=70mm ~ 400mm	L=70mm ~ 400mm	L=70mm ~ 300mm	L=70mm ~ 400mm	L=70mm ~ 400mm
		300mm 以下は径と寸法まで可	400mm 以下は径と寸法まで可		300mm 以下は径と寸法まで可	400mm 以下は径と寸法まで可	
加工能力 (ルート量)		長さ 100 mm 未満は専用治具取付			長さ 100 mm 未満は専用治具取付		
開先角度		0mm ~ 32mm			0mm ~ 32mm		
主軸做い		35 度			35度		
クランプ		油圧外周做い方式			油圧外周做い方式		
カッター		油圧推力 2 トン×2			油圧推力2トン×2		
		35 度成形カッター×1			35度成形カッター×2		
電気仕様	電圧	200V 50Hz/60Hz			200V 50Hz/60Hz		
	総電力	12.65kW	16.15kW		20.9kW	27.9kW	
	主軸	7.5kW ... 1台	11kW ... 1台		7.5kW ... 2台	11kW ... 2台	
	旋回	2.2kW ... 1台	2.2kW ... 1台		2.2kW ... 1台	2.2kW ... 1台	
	昇降	0.75kW ... 1台	0.75kW ... 1台		0.75kW ... 2台	0.75kW ... 2台	
	油圧	2.2kW ... 1台	2.2kW ... 1台		2.2kW ... 1台	2.2kW ... 1台	
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)		2903mm × 2242mm × 2273mm	3108mm × 2242mm × 2378mm	3208mm × 2242mm × 2378mm	4187mm × 2230mm × 2273mm	4598mm × 2230mm × 2378mm	4797mm × 2230mm × 2378mm
機械質量		4500kg	5000kg	5500kg	8000kg	9500kg	10000kg
オプション		丸パイプ加工仕様、バトライト取付、開先角度 45度、開先角度 30度 【Wタイプのみ】チップコンベア取付け、異径コラム仕様					

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任を負いません。

注2) 標準カッター以外の刃物は、付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。事故防止の為立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
や展示会の情報などを随時配信しております。QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

2022年3月更新

202203A20M

短材コラム開先加工機

SHT SERIES

一軸式短材コラム開先加工機

SHT-600S / SHT-800S / SHT-1000S

二軸式短材コラム開先加工機

SHT-600W / SHT-800W / SHT-1000W



短材コラム開先加工機

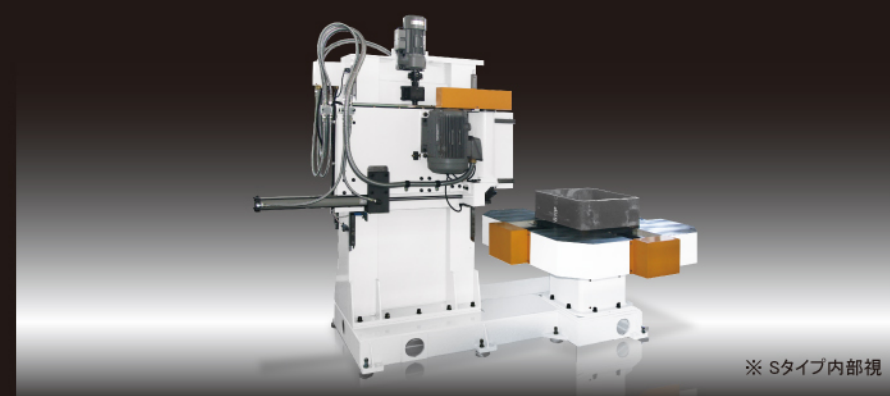
SHT SERIES



二軸式短材コラム開先加工機

SHT-800W

SHT-600W / SHT-800W / SHT-1000W



一軸式短材コラム開先加工機

SHT-1000S

SHT-600S / SHT-800S / SHT-1000S

SHT-800S, SHT-800W 加工時間表

加工スタート ON ⇒ 加工(目盛100%) ⇒ 加工終了後、旋回戻りまで(ルート0加工)

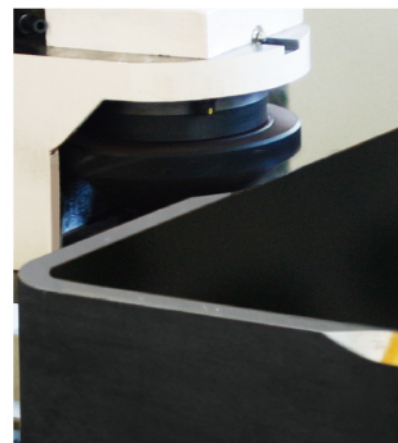
	1回切削					2回切削	3回切削
	□200 t=6	□250 t=12	□300 t=16	□400 t=19	□500 t=25	□600 t=32	□800 t=40
SHT-800S (シングル)	2分55秒	3分33秒	4分03秒	5分52秒	10分30秒	17分52秒	40分39秒
SHT-800W (ダブル)	2分00秒	2分17秒	2分35秒	3分30秒	5分52秒	10分6秒	22分6秒

※ 下記は、ワークを回転テーブル上にセットした状態からの加工時間です。上記は計算値です。実測値との誤差はご了承ください。

省スペース、高能率、低騒音で高速加工

入力～加工まで簡略化された操作システム

タッチパネルによる入力方式を採用、手順にしたがって画面にタッチするだけで簡単に加工データを作成できます。バイス回転テーブルは、コラム材を内側から強力に固定することで安定した開先加工が行えます。



倣い切削方式による時間短縮

外周面油圧倣い機構と倣いエンコーダー制御の採用により切り込み時間を大幅に短縮し作業効率が向上。また切粉除去エアにより切削面の品質が向上しました。

新形状 35°成形カッター標準装備

35°の新スパイラル成形カッターの採用で切削能力が大幅に向上。オプションで45°と30°のカッターが使用できます。



バイス回転テーブル

切断面を下向きにセット、内側から強力に固定し、テーブル自体が回転することで開先加工を行います。

丸パイプ開先【オプション】

丸パイプの開先加工も可能です。



異径コラム開先【オプション：Wタイプのみ】

異径コラム1:1.5の開先加工も可能です。

前面カバー

加工時に発生する切粉の飛散を軽減、清掃が容易になります。

入力しやすいオリジナル制御システム

タッチパネルによる入力方式を採用、手順にしたがって画面にタッチするだけで簡単に加工データを作成できます。

- 100パターン以上のメモリ機能を搭載、加工データを保存し再読み込みが可能です。
- 稼働積算計を搭載しており、チップ交換の目安をアラームにてお知らせいたします。
- 加工形状を入力するだけで、切削速度や重切削時の複数回切削は自動で設定されます。

