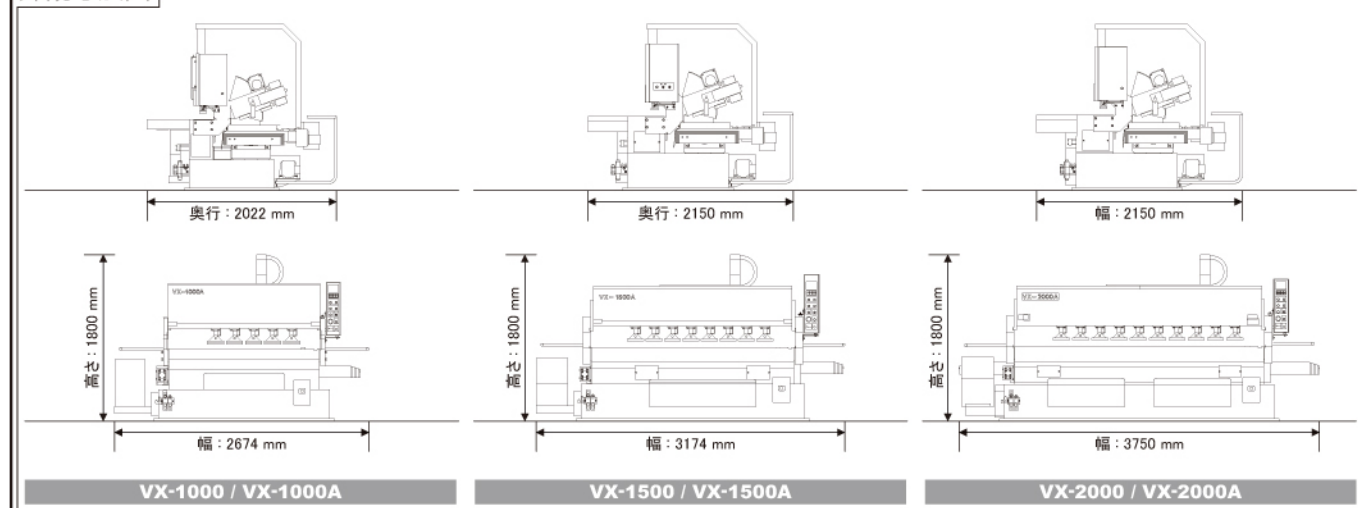


外観寸法図



VX 仕様例

機械名称	平板開先加工機		
機械型式	VX-1000 (A)	VX-1500 (A)	VX-2000 (A)
1工程切削加工長	1000mm	1500mm	2000mm
加工開先角度	20° ～ 60° 無段階手動式 (0° 仕様オプション、Aタイプは自動設定)		
加工速度	100mm/min ～ 750mm/min 無段階：手動式 (Aタイプは自動設定)		
戻り速度	2.7m/min		
最大クランプ厚	60mm		
主軸モータ	3.7kW・4P		
送りモータ	1.5kW・4P インバータ制御式無段変速		
角度調整モータ	0.1kW (0.2kW)		
前後調整モータ	0.1kW (0.2kW)		
油圧モータ	2.2kW		
押えシリンダー	5本	8本	10本
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	2674mm × 2022mm × 1800mm	3174mm × 2150mm × 1800mm	3750mm × 2150mm × 1800mm
機械質量	2500kg	3500kg	4500kg

オプション	特殊二段カッター (M3Z)、ステンレス切削用カッター、主軸 5.5 kW 仕様、主軸インバータ制御、オイルミスト、
	エア噴霧装置 (1軸)、補助ペンダントスイッチ、エアセンサー、ロープスイッチ、
	フリーベアテーブル、小幅押え

注1) 操作中の材料の転落、切粉の飛散等による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。 注3) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。
 注2) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
 TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
 よりアクセスしてください。

ホームページ
QRコードInstagram
QRコードInstagram
QRコード

平板開先加工機

VX SERIES

VX-1000 / VX-1500 / VX-2000 / VX-1000A / VX-1500A / VX-2000A



平板開先加工機

VX SERIES



平板開先加工機

VX-1000A



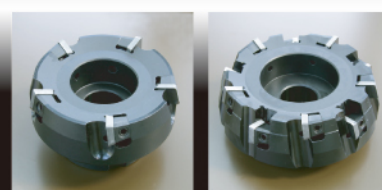
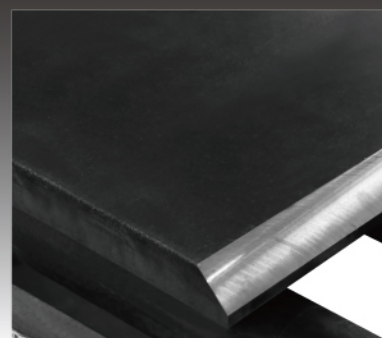
平板開先加工機

VX-1500A



平板開先加工機

VX-2000A



標準カッター

二段特殊カッター

一工程あたりの最大加工能力

開先 角度 θ	3.7kW 仕様		5.5kW 仕様
	標準 カッター	二段特殊 カッター	二段特殊 カッター
0°	c4	c4	c4
20°	t32	t35	t42
35°	t25	t30	t36
45°	t20	t25	t30
60°	t17	t19	t20



多工程開先加工時の最大板厚

開先角度	開先角度仕様	
	20°~60°	0°~60°
0°	※	t60
20°~35°	t60	t50
45°	t60	t40
60°	t40	t20

※ 0°~60°仕様はオプションとなります。



オリジナル制御システムによる 高精度で安定した開先加工を可能に

高剛性主軸ユニットとスローアウェイチップの組み合わせにより切削精度及び面精度が向上、推力2t/本のクランプが確実にワークをクランプすることで振動や加工時のズレを抑制し安定した切削が可能です。



VX-A操作パネル

タッチパネルの入力画面の手順にしたがって寸法や加工形状を入力するだけで誰でも簡単に入力～加工を実行することができます。



VX-A操作パネル

操作スイッチ類は大きく視認性操作性に優れ、誰でも簡単に加工をすることができます。



ワーク押えシリンダー

推力2t/本でワークを固定、切削時における振動によるズレを抑え、安定した切削をおこなうことができ、チップの消耗も抑えられます。



フリーベアテーブル【オプション】

重いワークもわずかな力で安全に360°自在に動かすことができます。



ステンレス対応カッター【オプション】

耐溶性に優れたステンレス対応カッターを採用。
※ 別途エアブロー装置、オイルミスト装置、主軸インバータの取付が必要です。



安全装置【オプション】

ロープスイッチ、エリアセンサー