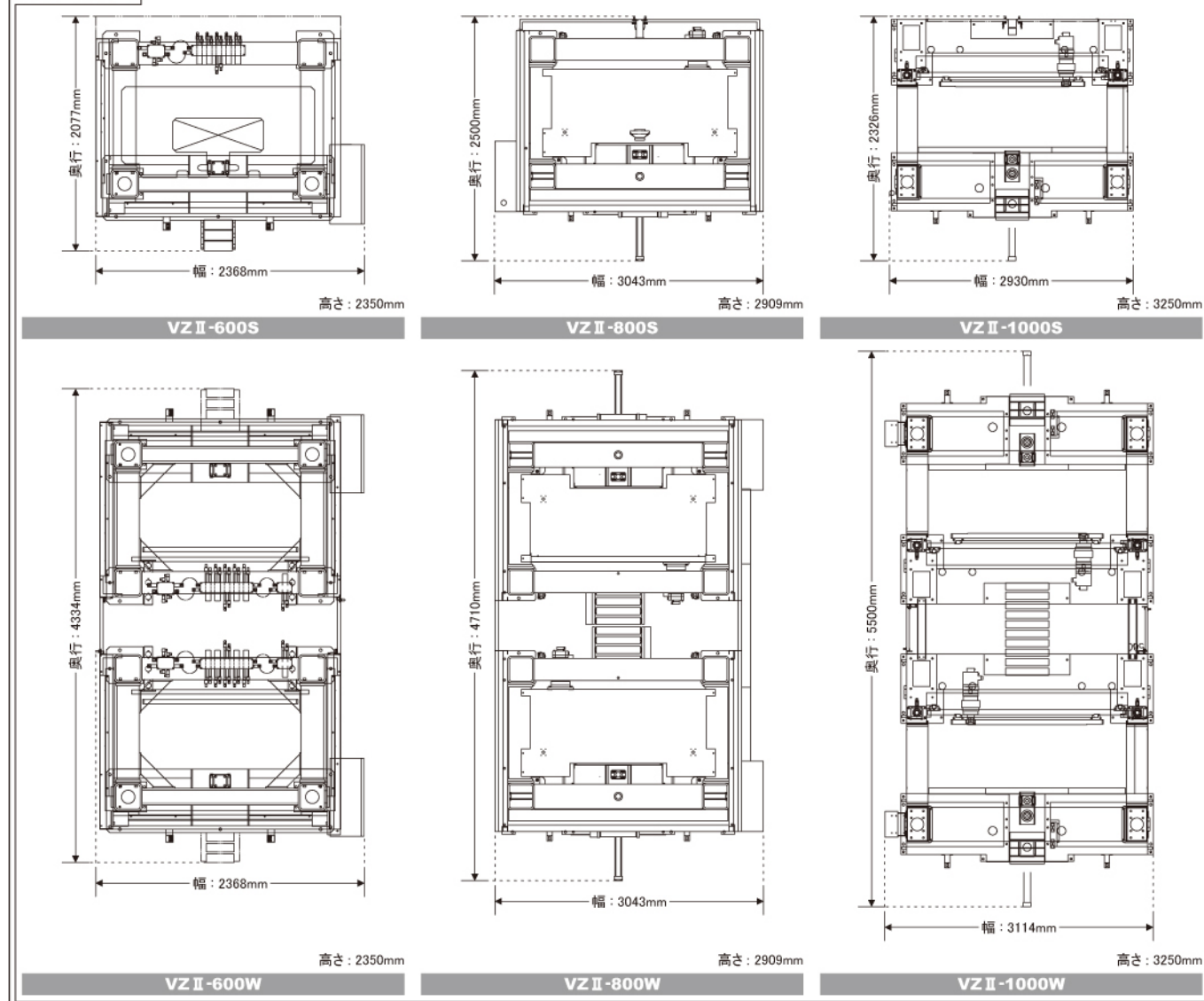


外観寸法図



VZII 仕様例

機械名称		コラム開先加工機			通過式コラム開先加工機		
機械型式		VZII-600S	VZII-800S	VZII-1000S	VZII-600W	VZII-800W	VZII-1000W
加工材寸法	外形寸法	150mm ~ 600mm	200mm ~ 800mm	200mm ~ 1000mm	150mm ~ 600mm	200mm ~ 800mm	200 ~ 1000mm
	板厚	6mm ~ 40mm	6mm ~ 50mm	6mm ~ 60mm	6mm ~ 40mm	6mm ~ 50mm	6mm ~ 60mm
	長さ	一回32mm 切削 (35° 時)	一回40mm 切削 (35° 時)	一回32mm 切削 (35° 時)	一回32mm 切削 (35° 時)	一回40mm 切削 (35° 時)	一回40mm 切削 (35° 時)
切削機構		手動: 200mm、自動: 250mm					
機械寸法 (幅×奥行×高さ)		油圧による加工材外周面基準方式 (微い切削方式)					
機械質量 (本体のみ)		6500kg	12000kg	18000kg	13000kg	26000kg	38000kg

本仕様および外形形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
や展示会の情報などを随時配信しております。QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

コラム開先加工機

VZII SERIES

コラム開先加工機

VZII-600S / VZII-800S / VZII-1000S

通過式コラム開先加工機

VZII-600W / VZII-800W / VZII-1000W



コラム開先加工機

VZII SERIES



通過式コラム開先加工機

VZII-600W

VZ II -600W / VZ II -800W / VZ II -1000W

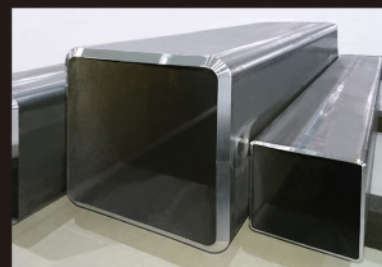


コラム開先加工機

VZII-600S

VZ II -600S / VZ II -800S / VZ II -1000S

角形鋼管に加えパイプ、ボックスの開先に対応。



新開発スパイラルカッター
切削抵抗 約25%減

ハイスピードな開先加工

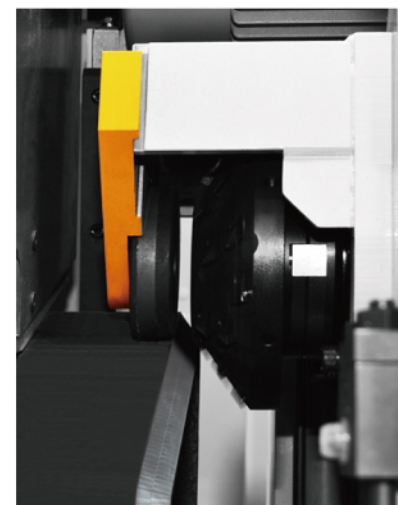
□1000、板厚40mm 加工時間 8分

新高剛性フレームと新開発カッターにより振動・加工音を大幅に抑制、板厚60mmまで加工可能

VZ II -800(1000)の場合は、板厚40tを276mm/minの加工スピードで切削がの切削、

VZ II -600の場合、板厚32tを426mm/minの加工スピードで切削が可能!!

※ VZ II -600の最大板厚は t40 まで、VZ II -800(1000)の最大板厚は t50 (t60) まで可能です。最大板厚の加工は多工程になります。



2軸同時倣い切削方式による時間短縮

2軸外周面油圧倣い機構と倣いエンコーダー制御の採用により、切削時間を大幅に短縮。また、切粉除去エア式の採用によりコラム上面の切粉の付着が軽減されました。

自動切削速度の採用

加工面積とコラム寸法により、最適な自動切削速度で加工します。切削の速度はオーバーライドスイッチにより、標準速度から30~180%の範囲で変更できます。



油圧センターバイスコンベア

高速バイスでセンタリングを高速で確実にを行い機械本体へのワークの搬入をスムーズに行います。



フルカバー

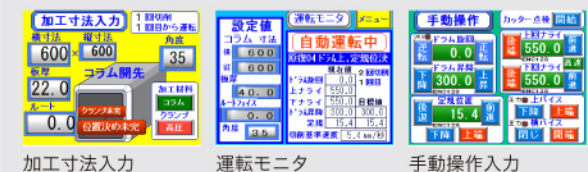
本機をフルカバーにすることにより、加工時の切粉飛散を防止します。

チップコンベア【オプション】

切削加工時に出る切粉の搬出を、切削と同時に行うことで切粉の清掃作業時間を軽減。

入力しやすいオリジナル制御システム

タッチパネルによる入力方式を採用、手順にしたがって画面にタッチするだけで簡単に加工データを作成できます。



加工寸法入力

運転モニタ

手動操作入力



VZ II -S 操作盤

VZ II -W 操作盤