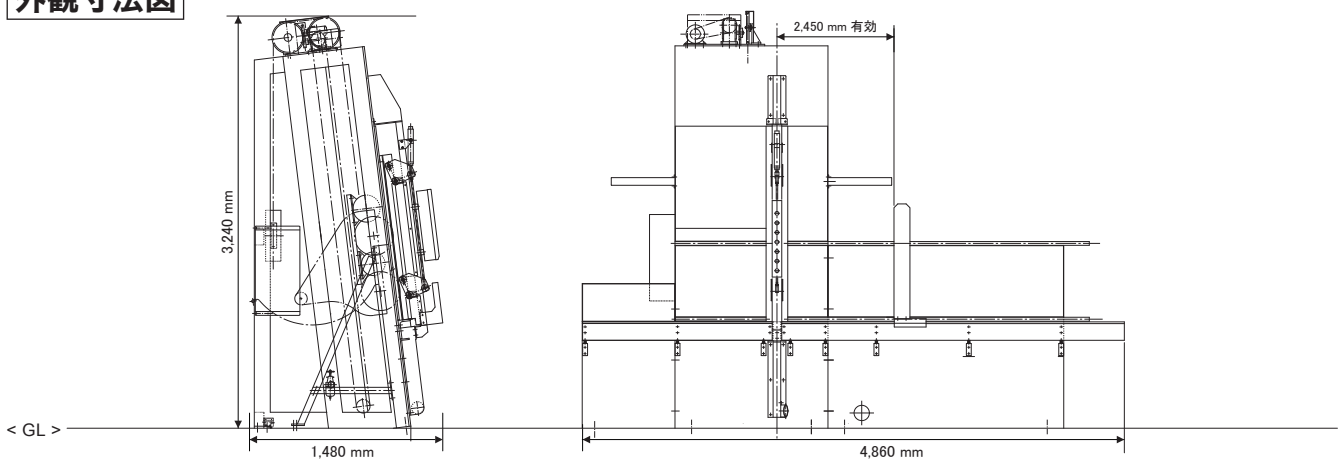
SHINX

木工加工機

HPP ポストフォームパネルソー
〈 縦置き型板材切断機 〉

外観寸法図



HPP − 1200G

HPP 仕様例

機械名称		ポストフォームパネルソー	
機械型式		HPP - 1200G	HPP - 1200RN
定規型式	水平定規	平水平定規	
	位置決め定規	直角定規	固定式ラック移動定規（エンコーダ式デジタル表示）
基本レール構成		リニアガイドレール基準	
運転方法		普通切断、ポストフォーム切断、二軸罫引切断	
加工能力	切断加工長（ダイヤル設定方式）	最大 1,230 mm	
	切断加工幅（最小 10 mm）	最大 2,430 mm	
	切断加工厚（ストッパ調整式）	最大 40 mm	
使用丸鋸		丸鋸（A）12吋（14吋着装可能）/ 丸鋸（B）12吋（13吋着装可能）	
切断加工速度		3 m/min ～ 15 m/min.（インバータ制御）	
モータ容量		主軸用：丸鋸（A）3.7kW・4P / 丸鋸（B）2.2kW・4P / 昇降用：0.75kW・4P（ブレーキ付）	
テーブル		テーブル表面ベーク板（ブラウン色）	
刃口		調整式刃口ベーク（幅調整）	
材料押え方式		平行クランプ式材料押え	
機械寸法（幅 × 奥行 × 高さ）		4,250 mm × 1,480 mm × 3,240 mm	4,310 mm × 1,480 mm × 3,240 mm
機械質量		1,800 kg	1,850 kg
機械塗装色		U25 - 85A（クリーム色）	

注1）機械操作中の材料の転倒、飛散による人身事故については、当社は一切の責任をおいません。
注2）使用刃物は、一切付属しておりません。
注3）機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。
注4）本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL（054）662 - 1711 / FAX（054）662 - 1766

ホームページ、インスタグラムにて、弊社の情報や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
http://www.shinx.co.jp
よりアクセスしてください。

ホームページ QRコード　Instagram QRコード

※ 掲載されている情報は、2019年4月現在の物です。

2020 年 1 月 更新

202001D00Z